



MAKSIWA[®]

CBC.E

**ENCHAPADORA DE TAPACANTOS
PORTATIL**

MANUAL DE INSTRUCCIONES



ATENCIÓN: LEA ESTE MANUAL ANTES DE USAR EL PRUDUTO.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Información importante que usted debe saber:

- Las imágenes en este manual son ilustrativas y tienen el propósito de demostrar el correcto funcionamiento de su producto, puede haber cambios menores en relación con las imágenes.



Siempre use protección adecuada para utilizar este equipo.

Instrucciones de seguridad importantes



ADVERTENCIA: Cuando se trabaja con máquinas, siga siempre las precauciones de seguridad para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y lesiones, incluyendo lo siguiente:

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES



PRECAUCIÓN: CUANDO HACER EL MANTENIMIENTO, CAMBIAR SOLO CON PIEZAS INDÉNTICAS. Repare o cambie el cableado dañado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TODOS LOS EQUIPOS

- Mantenga una superficie de trabajo limpia. Las áreas y superficies de trabajo desordenadas pueden provocar accidentes.
- No usar la Enchapadora de Tapacantos en entornos peligrosos. No utilice la máquina en lugares húmedos o mojados o expuesto a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
- Mantenga a los niños alejados. Ellos deben mantenerse a distancia segura del área de trabajo.
- Deja el lugar de trabajo lejos de los niños. Haciendo uso de candados, llaves maestras o sacando la llave de encendido.
- No fuerce la herramienta. No requiere más que la máquina es capaz de hacer.
- Utilice el equipo adecuado. No use ropa suelta, guantes, cadenas, anillos, pulseras o otros accesorios que pueda engancharse en las piezas móviles.
- Se recomienda usar zapatos con suelas antideslizantes. Utilice protección para el cabello con el fin de arrestarlos.

- Desenchufe la máquina antes de reparar o cambiar accesorios tales como tijeras, cuchillas, etc.
- Reducir el riesgo de arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor está en la posición "OFF" (apagado) antes de conectar el cable al enchufe.
- Use accesorios recomendados. Consulte el manual de instrucciones para comprobar los accesorios recomendados. El uso incorrecto de accesorios puede provocar riesgo de lesiones a las personas.
- Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de seguir utilizando la máquina, las piezas dañadas deben ser examinados cuidadosamente para determinar su buen funcionamiento. Compruebe la alineación de las partes móviles, si hay piezas rotas o cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Cualquier pieza que esté dañada debe ser reparado o reemplazado de inmediato. No utilice la herramienta si el interruptor no enciende o apaga .
- Nunca deje una herramienta en funcionamiento desatendida. Apague la llave de contacto.
- El motor de esta máquina puede emitir chispas y explotar los gases inflamables.
- Los cables de extensión. Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones. Cuando se utiliza un cable de extensión, asegúrese de su capacidad para transmitir la corriente eléctrica que utiliza su producto. Un cable mal dimensionada, causa baja en el voltaje que resulta en pérdida de potencia y sobrecalentamiento. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto a utilizar dependiendo del diámetro del cable y la tasa de amperaje. En caso de duda, utilice un cable con un mayor nivel de capacidad. **IMPORTANTE:** No utilice un cable de extensión con una longitud superior a 20 metros.

Cable de 2 vías		Cable de 3 vías	
Ø (mm ²)	Amperaje	Ø (mm ²)	Amperaje
0,5	9	0,5	8
1,0	13	1,0	12
1,5	16,5	1,5	15
2,5	23	2,5	20

Normas de seguridad adicionales para Enchapadoras:



PRECAUCIÓN: DEVALUAR ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE RESULTAR EN LESIONES PERSONALES Y DAÑOS GRAVES A LA MÁQUINA.

- Proteger la línea de alimentación con al menos un fusible de 20 amperios o un interruptor disyuntor.
- Asegúrese de que el avance se está convirtiendo en la dirección correcta.
- Asegúrese de que las perillas y tornillos estén bien apretados y seguro antes de iniciar cualquier operación.
- Mantenga las herramientas afiladas.
- Mantenga limpios los motores.
- Mantenga las manos alejadas de las piezas móviles o afilados.
- Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación de la toma antes de mantenimiento o ajustes a la herramienta.
- Utilice mesas de apoyo para enchapar piezas más grandes.
- No haga funcionar la máquina en otra tensión más allá designado.
- No utilice herramientas más grandes o más pequeños de lo recomendado.
- No aplique lubricante a las herramientas durante el uso.
- No opere sin alguna parte de la máquina.
- No ponga las manos dentro de los 10 cm de eje.
- No ponga las manos en las partes cerradas de la máquina a menos que esté apagada y desenchufada.
- No utilice lubricantes o limpiadores (particularmente sprays y aerosoles) en las proximidades de la guardia de plástico. El material de policarbonato utilizado en la guardia es sensible a ciertas sustancias químicas.

ADVERTENCIA: El polvo creado por el acto de lijado, corte, pulido, taladrado y otras actividades relacionadas con la construcción contiene sustancias químicas que pueden causar cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos productos son: pintura a base de plomo; ladrillos de sílice de cristal, productos de mampostería de hormigón

y otros; y el arsénico y cromo de madera tratada químicamente.



PRECAUCIÓN: No conecte la unidad a la toma de corriente hasta que todas las instrucciones se han leído y comprendido. Siempre apriete las lengüetas de ajuste antes de utilizar la máquina. Piensa: "Puedo evitar accidentes". No haga funcionar la máquina sin que los guardias estén en sus lugares apropiados. Utilizar siempre gafas protectoras.

CONEXIÓN ELECTRICA



El Enchapadora CBC.E MAKSIWA tiene motor con conexión a 220V monofásica. Para evitar que se queme el motor, verifique el voltaje de la toma de corriente antes de arrancar la máquina. Si es necesario realizar el cambio de su potencia con la ayuda de un especialista.

Asegúrese de que su fuente de alimentación es de acuerdo con el designado en la placa. Una disminución del 10% en el voltaje o más hará que la pérdida de potencia y sobrecalentamiento. Todo el equipo MAKSIWA se prueba en la fábrica. Si esta máquina no funciona, compruebe el suministro de electricidad.

Compruebe la compatibilidad de la toma de corriente y el enchufe de la máquina. No haga parches y adaptaciones.

Para evitar descargas eléctricas y daños en el equipo siempre tierra de la máquina.

FAMILIARIZACION

Ponga la máquina sobre una superficie lisa y plana. Revise las imágenes y descripciones para familiarizarse con sus componentes. En la siguiente sección se ocupará de los ajustes necesarios para el buen funcionamiento de la máquina. Usted debe saber estas partes y tendrá que saber dónde están.

Especificaciones

Potencia	1.500 W
Espesor de el Tapacanto	0,3 a 2,0 mm
Acho de el Tapacanto	80 mm (3")
Dimensiones de la mesa	120 mm (4 3/4")
Velocidad del avance	5,5 m/min (18 ft/min)
Temperatura	120°C to 220°C (248°F to 428°F)
Voltage	220V – 1 phase
Peso	52 Kg (115 pounds)

TRANSPORTE Y INSTALACION



Por cuestiones de ergonomía, este equipo debe ser movido por al menos dos personas, sujetando las asas situadas en los laterales de la caja.

METODO DEL TRANSPORTE

Para fines de embalaje, la máquina no está completamente montada.

Si observa cualquier daño causado por el transporte, siempre y cuando abre el paquete, notifique a su proveedor inmediatamente. No haga funcionar la máquina.



Deseche los envases de una manera amigable con el medio ambiente.

La Enchapadora de el Tapacantos Portatil está diseñado para funcionar en interiores y se debe colocar en una superficie estable y nivelada.

PRECAUCIÓN: Para evitar que la máquina se mueva y que causa la falta de precisión, asegúrese de que la base donde se apoya no es desigual.

DESEMBALAGE Y MONTAJE

DESEMBALAJE

Debido a modernas técnicas de producción en masa modernos, es poco probable que Enchapadora CBC.E MAKSIWA es defectuoso o que falta una pieza. Si usted encuentra algo malo, no utilice la máquina hasta que las partes son reemplazadas o la falla se corrige. De esta manera usted está evitando lesiones graves.

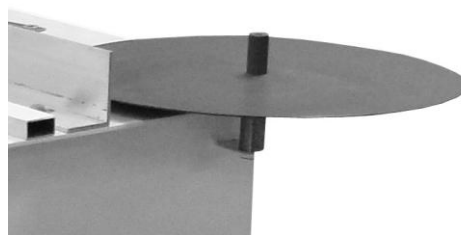
1. Usted recibirá su máquina embalada.
2. Retire la máquina de envasado, así como todas las piezas y accesorios. Para facilitar el montaje, colóquelo en un banco, volviendo la máquina de la mano para poder montar las patas de apoyo. Después de abrir las patas de apoyo; fijar los durmientes con 8 tornillos y 8 tuercas con su máquina, como se muestra a continuación:



3. Coloque los pies hexagonales ajustables y colocar la máquina en el suelo. Ajuste la posición de los pies hasta que la máquina esté nivelada y luego apriete las tuercas, como se muestra a continuación:



4. Retire el material de embalaje alrededor de las piezas.
5. Monte el soporte de la bandeja de el tapacanto. Posicionar el pin de la bandeja en la esquina derecha, detrás de la máquina, como se muestra a continuación:

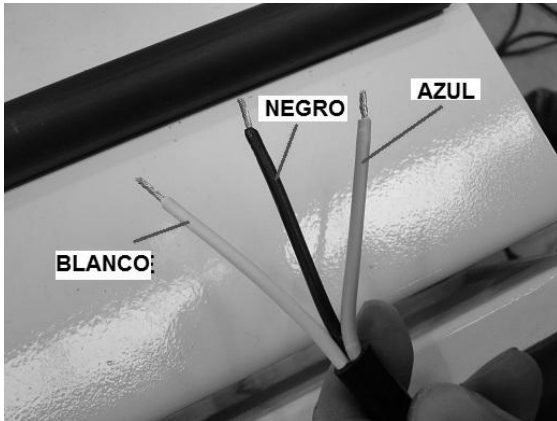


6. Monte el enchufe. La máquina está equipada con cable y enchufe macho, siendo necesario ajustar el cable de su red eléctrica que une el enchufe hembra que viene con la maquina. Para ello, siga estas instrucciones:

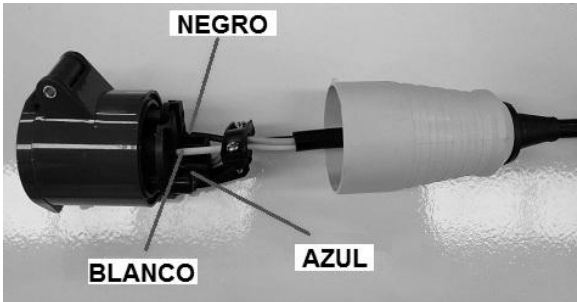
- Abrir el enchufe hembra con la ayuda de un destornillador Phillips, como se muestra a continuación:



- Utilice un PP de 3 vías tipo de cable con 1,5 mm. Separar los extremos del cable de acuerdo a las siguientes figuras, montando según este esquema: Cables blanco y negros = fase; y el cable azul = neutro.



- Conecte cada cable en la posición correcta, fijo y firme.



- Por último, cierra de nuevo en enchufe.
 - Con el enchufe hembra montado y con energía en el voltaje correcto (220V 1PH), conecte el enchufe macho de la máquina.



**ADVERTENCIA:
 CONEXIÓN - 220V 1PH.**

- If will need a extension Cord, utilize a cable with 3 wires with 1,5mm² (or more).

AJUSTES

Los siguientes ajustes deben realizarse antes de utilizar la máquina por primera vez o cuando algún tipo de cambio que se haga; como espesor de el tapacanto o de madera.

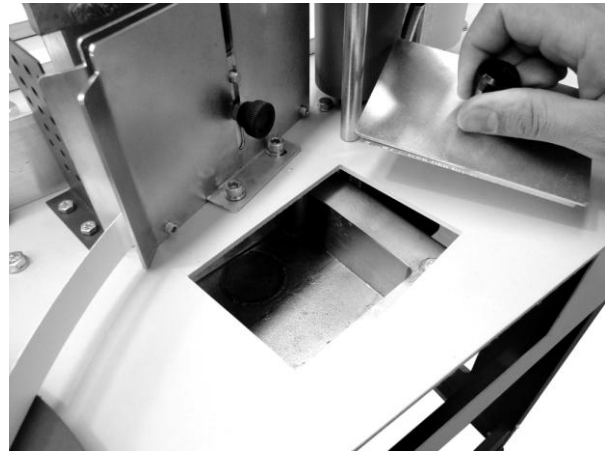


PRECAUCIÓN: CUALQUIER AJUSTE QUE SE HACE, DEBE SER CON LA MÁQUINA DESENERGIZADO (desconectado).

1. PEGAMENTO

El pegamento para ser utilizado en su Enchapadora CBC.E MAKSIWA es de tipo granulado Hot Melt. Compruebe siempre la cantidad de pegamento en su máquina.

Debido a las pruebas de fábrica, su CBC.E puede ir con una cierta cantidad de pegamento.



Si es necesario, introduzca pegamento adecuado para el color de la madera y el tapacanto que está utilizando. No ponga demasiado pegamento, ya que se derrita y durante el funcionamiento de la máquina puede desbordarse y causar fugas. También no dejes que se pierda el pegamento en la caja de pegamento ya que esto puede causar fallos en el collage.

NOTA: La marca y la calidad del pegamento son de suma importancia. El MAKSIWA recomienda pegamento que funcionan en el rango de 160°C a 190°C. Además de eso, pegamento de alta temperatura pueden dañar el tapacanto.

CAMBIO DEL PEGAMENTO: Si cambia el color de su tapacanto o el color del panel de madera, puede que tenga que reemplazar el pegamento en la Enchapadora. Para cambiar el pegamento sigue estos pasos, pero primero leer el resto de este manual para familiarizarse con todas las operaciones:

- Encienda la máquina y ajuste el regulador de temperatura a 70° C (véase este manual para programar el controlador).
- A esta temperatura, el pegamento no es demasiado caliente (suave) o demasiado frío (duro). Así que usted puede quitar todo el pegamento sin mucha dificultad.
- Use una paleta o un pedazo de madera, evitando raspar las paredes de la caja de pegamento, dañando la misma.
- Después de retirar todo el pegamento, poner el nuevo pegamento.
- Ajuste el regulador de temperatura de acuerdo a la especificación de el nuevo pegamento.

INDICACIONES DE COLA: Con esta máquina se recomienda las siguientes marcas de pegamento:

- Proadec - 160°C a 180°C – Marfil. Cod. 5707
- Artecola - 180°C a 180°C - Marfil. Cod. 1820
Blanco. Cod. 1821
- Kleiberit - 180°C a 190°C - Marfil. Cod. 788.3/20
Blanco. Cod. 788.3/10

2. TAPACANTO

El Enchapadora CBC.E MAKSIWA está diseñada para trabajar con tapacanto en PVC, ABS, papel y madera que no tienen cola, sólo en piezas rectas. Utilice tapacantos de aproximadamente 4mm más ancho que el panel de madera.

Es necesario regular la Enchapadora de acuerdo con el espesor de el tapacanto. Es decir, cuando se cambia el espesor de el tapacanto, es necesario ajustar de nuevo la máquina. Para esta configuración, siga estos pasos:

- Cortar un trozo del tapacanto que se utilizará.
- Afloje (sin extraer) los dos tornillos que se muestran en la siguiente figura, con una llave 13:

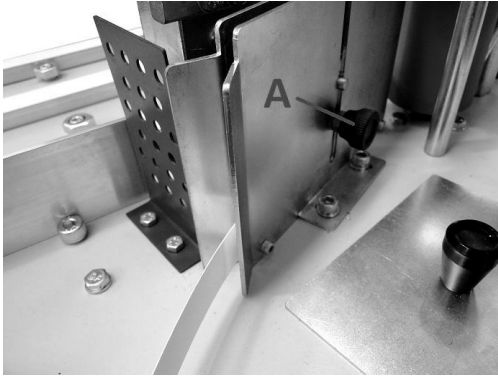


- Introducir un trozo de el tapacanto cortado detrás de la guía de aluminio, entre la guía y los tornillos Allen, de acuerdo con la misma figura anterior.
- Empuje la guía contra el tapacanto sin fuerza para que el tapacanto no se dobla.
- Apretar los tornillos. La distancia de la guía ya se ajusta de acuerdo al espesor de el tapacanto. No retire el trozo de cinta.
- Con un trozo de madera, asegúrese de que la guía esté alineada con el eje del cuello. Para ello, empujar la madera contra la entrada de guías de aluminio. El trozo de madera, debe deslizarse en contacto con el eje del cuello. El eje de cuello debe moverse ligeramente (aproximadamente 0,5 a 1 mm) de modo que, cuando se opera, pasa el pegamento sin golpear bruscamente en el eje de cola. Sólo tiene que tocar ligeramente, pasando el pegamento en el panel.

COLOCACIÓN DE EL TAPACANTO:

Para poder poner el tapacanto correctamente, siga estos pasos:

- Coloque el rollo de tapacanto en la bandeja de soporte instalado previamente.
- Inserte el tapacanto en la guía de de el tapacanto como se muestra en la siguiente figura, el ajuste de la perilla A, de modo que los batientes tengan el trabajo de guiar el tapacanto en su altura, sin bloquearlo. Asegúrese de que, tirando y empujando el tapacanto, se puede mover libremente.



- Colocar el tapacanto hasta el punto cero, es decir, en el punto donde la madera toca el tapacanto, tomándola con un poco de sobra para ser retestada.
- Su tapacanto está regulado.

OPERACIONES

Las operaciones de la Enchapadora, así como en cualquier otra máquina, puede plantear riesgos para el operador si las instrucciones de esta sección no se tienen en cuenta.

Estas instrucciones están escritas en el entendido de que el operador cuenta con los conocimientos y habilidades necesarias para operar esta máquina.

Si en algún momento se siente dificultad para realizar cualquier operación, deje de utilizar la máquina.

Si usted es un operador sin experiencia, le recomendamos que lea libros, documentos técnicos, o que busque la formación de un operador con experiencia antes de realizar cualquier operación desconocida.

La máquina debe funcionar con todas las protecciones y sistemas de seguridad que viene de serie.

Por encima de todo, su seguridad es lo primero.

1. CONEXIÓN Y CONTROL

Para ejecutar su CBC.E MAKSIWA haga lo siguiente:

- Conectar el enchufe instalado previamente en alimentación **220V 1PH**.
- En el panel de control encontrará diferentes comandos. Conozca a cada uno de ellos y sus funciones:



1. Gire el interruptor (1). Este interruptor activa el panel de la máquina, pero sin encenderla.
 2. Botón Emergencia (2) (botón rojo): Cuando se activa, al instante se apaga todos los controles de la máquina. Para liberarlo, simplemente girar en sentido horario.
 3. Botón Liga (3) (botón verde): Este botón activa la máquina, activa los comandos y se inicia el proceso de calentar el pegamento. Si la máquina no se enciende y la luz no se enciende cuando se pulsa este botón, asegúrese de que el interruptor se ha encendido y el botón de emergencia no está activado.
 4. Botón Apagado (4) (boton rojo): Este botón se apaga la máquina desactivando todas las funciones de la misma, incluyendo el calentamiento de la cola.
 5. Botón del avance (5): Este botón activa el avance (eje de caucho y el eje del pegamento). Pero este botón sólo se dará a conocer después de que la cola alcanza la temperatura programada.
 6. Controlador de temperatura (6): Tiene dos pantallas - la pantalla superior indica la temperatura real del pegamento (números en rojo) y la pantalla inferior muestra la temperatura ajustable (verde en números) - y las siguientes teclas: SET - FLECHA IZQUIERDA - FLECHA ABAJO - FLECHA ARRIBA.
- Siga estas instrucciones para cambiar el controlador de temperatura.
- Conecte el botón de arranque 3 (verde).
 - Seleccionar la temperatura de acuerdo con la especificación de el pegamento. Para cambiar la temperatura de trabajo aprete la tecla FLECHA IZQUIERDA, por lo que es posible cambiar los parámetros (pulse este botón hasta que el dígito que

desea cambiar). A continuación, pulse las teclas de flecha abajo o flecha arriba para cambiar la temperatura. Al final, pulse el botón SET, lo que permitirá ahorrar el cambio.

NOTA: El proceso de avance sólo se activa cuando la temperatura está por debajo de 10°C o 10°C por encima de la temperatura establecida. Fuera de este rango, el proceso está desactivado.

NOTA: El controlador de temperatura de CBC.E es programable para una temperatura máxima de 220°C, por encima de esta temperatura MAKSIWA no recomienda trabajar con adhesivos para alta temperatura debido a que el tapacanto derrite.

- Una vez conectado y ajustado con la temperatura, CBC.E toma algo de 20 a 30 minutos para alcanzar la temperatura fijada, a partir de la temperatura ambiente.
- Al llegar a la temperatura seleccionada, el botón del avance (5) estará listo para ser encendido, la activación de los ejes estará listo.

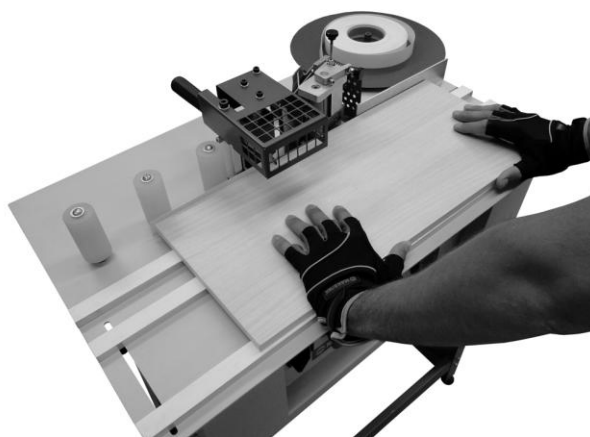
Su Enchapadora del Tapacantos está listo para iniciar las primeras pruebas. En este punto es importante que utilice piezas de madera justo para las pruebas, hasta que usted está familiarizado con todas las funciones de la máquina.

PRIMERA PRUEBA

Sólo omitir este punto si usted lea todo el manual y tiene la seguridad en utilizar el equipo. Si es necesario, póngase en contacto con el fabricante.

Con todos los ajustes realizados, el conjunto y la máquina de temperatura de trabajo correcta, puede iniciar las primeras pruebas de trabajo. Para ello, utilice piezas de madera que no se utiliza (retales) para garantizar la plena confianza del operador/máquina.

- Para empezar, mantenga el panel de madera empujando contra las guías de aluminio y dirigirlo contra el avance. Véase la figura a continuación:



PRECAUCIÓN. Riesgo de aplastamiento y corte en los dedos. No acerque sus manos dentro de los 10cm del cuchilla del retesto del tapacanto. No use ropa suelta o guantes para operar este equipo.

Si su madera va a ser muy largo; soporte la pieza en los lados de la máquina, para evitar la deformación de la madera.

NOTA: Usted se dará cuenta de que el Enchapadora CBC.E puede hacer retesto del tapacanto cerca del panel de madera, lo que permite un mejor acabado.



ESPESOR DEL PEGAMENTO

De acuerdo con las primeras pruebas se dará cuenta de la cantidad ideal de pegamento que debe pasar por el panel. Si usted nota que el tapacanto se libera fácilmente de la madera, la causa puede ser la falta de pegamento. O si no, puede haber exceso de pegamento, con el exceso de pegamento en los lados de la cinta. Para ajustar el grosor de el pegamento, haga lo siguiente:

- En general, el eje de cola, localice y afloje el tornillo A en el eje del pegamento, como la figura siguiente:



- Si desea reducir el espesor de pegamento, gire ligeramente la perilla **B** a la izquierda. Si usted desea aumentar el espesor de pegamento, gire la perilla **B** hacia la derecha. Tenga en cuenta que los cambios pequeños (aproximadamente 1/4 de vuelta) ya provoca un cambio considerable en el espesor de pegamento. Usted puede encontrar la cantidad óptima, que puede variar según el tipo y la marca del tapacanto, pegamento y la temperatura que se está trabajando.

- Después del ajuste, apriete el tornillo **A**.

Es normal después de que el final del proceso de pequeñas cantidades del pegamento se dejan alrededor de la cinta. Si esto ocurre, retire el exceso de pegamento con un trapo con disolvente de pintura, queroseno, o incluso con un estilete, teniendo cuidado de no rayar la madera o la cinta.

MANTENIMIENTO



IMPORTANTE: Todo el mantenimiento o la limpieza de la máquina debe hacerse con la misma desenchufado de la toma para evitar accidentes.

GENERAL

El mantenimiento periódico en su Enchapadora CBC.E MAKSIWA asegurará un rendimiento óptimo. Que sea un hábito inspeccionar su Enchapadora cada vez que lo utilice.

Esta sección cubre los ajustes de servicio o procedimientos comunes que pueden necesitar ser hecho durante la vida útil de su máquina.

Verifique que se necesitan las siguientes condiciones para la reparación o el reemplazo:

- tornillos sueltos o flojos.
- Claves y botones gastos.
- Cables, enchufes o tomas desgastadas o dañadas.
- Cadena de transmisión dañada.
- Cualquier otra condición que podría afectar negativamente al funcionamiento seguro del equipo.

LIMPIEZA

Limpiar tu Enchapadora CBC.E es relativamente fácil. Con una aspiradora, para eliminar los restos del tapacanto y quitar el polvo con un paño seco. Si hay algún residuo de pegamento utilice un removedor de resina y un paño limpio para eliminarla.

Mantenga la mesa limpia después de cada uso.

Periódicamente (y siempre con la máquina desenchufada), es importante que usted hace toda la limpieza de la máquina, la eliminación de los residuos del pegamento que podría afectar el buen funcionamiento del equipo. Guías limpias, eje del pegamento y cuchilla del retestador con cuidado.

Para mantener la calidad de retestador, es muy importante mantener las tijeras sin residuos de pegamento o tapacanto. Para limpiarlo, utilice un paño con diluyente o queroseno, limpie suavemente las cuchillas del retestador, la eliminación de todos los residuos de pegamento.

LUBRICACIÓN

Dado que todos los rodamientos son blindados y tienen lubricación permanente, dejarlos así hasta que necesitan ser reemplazados. No lubrique ellos. Para otros artículos que se necesita esta máquina, una aplicación ocasional de aceite de máquina en la bisagra que se mueve la tijera del retestador.

Antes de lubricar, limpie las áreas a ser lubricados, eliminando la acumulación de suciedad.

ESCUADRO

Debido al transporte y incluso durante el uso, es posible que el eje del cuello está fuera de escuadro.

El factor del eje de pegamento estar fuera del escuadro, provoca una mala aplicación de pegamento en paneles

de madera, aplicar pegamento imparcial o no, incluso la aplicación de pegamento en la madera.

Si el eje de cola su Enchapadora encuentras fuera de el escuadro, se puede regular fácilmente siguiendo estos pasos:

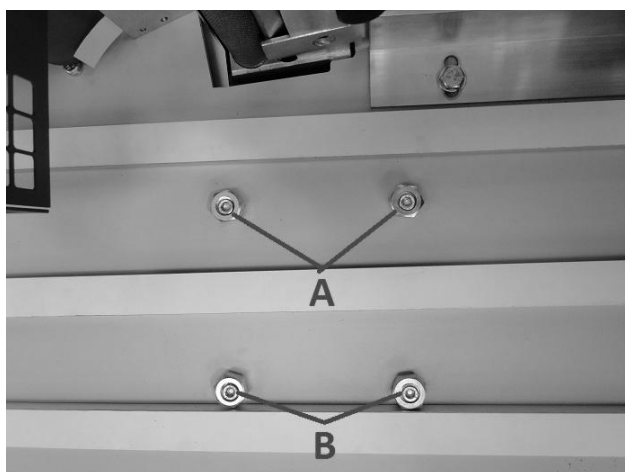
- Limpie el eje del pegamento, eliminando el exceso de pegamento. Para ello, calentar la maquina hasta el punto del pegamento derretirse, facilitando la limpieza del eje del pegamento. Una vez que el pegamento se derrite, apague la máquina, parando el eje con el fin de limpiar y comprobar el escuadro.

- Apoyar el lado de un escuadro en las guias de mesa, apoyado contra el eje del pegamento.

- Si cualquier punto del escuadro cuadrada no está tocando el eje de pegamento, usted debe hacer el siguiente ajuste:

- Si la parte superior del eje está inclinado a la parte posterior de la máquina, aflojar 5mm los tornillos Allen en **B** (ver figuras de abajo) y pulse (aproximadamente 1/4 de vuelta) los tornillos hexagonales desde el punto **B**. Compruebe escuadro de nuevo. Si se corrige, apriete los tornillos Allen.

- Si la parte superior del eje está inclinado hacia el frente de la máquina aflojar los tornillos Allen en el punto **A** y apriete (aproximadamente 1/4 de vuelta) los tornillos hexagonales. Echa un vistazo a la plaza de nuevo. Si se corrige, apriete los tornillos Allen; si no es así, repita el procedimiento.



PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Todos los días:

- Aspire todo el polvo y alrededor de la máquina.
- Limpie las guías, eje de pegamento y cuchillas del retesto, liberando de todos los residuos de pegamento.
- Comprobar el nivel de pegamento en cuello.

Semanal:

- Limpie la acumulación de polvo en el interior de la máquina.
- Compruebe si hay desgaste o daños en los botones y el cable.
- Compruebe el desgaste en las cuchillas del retesto.

CUADRO ELÉCTRICO



NUNCA HACER MANTENIMIENTO EN PANEL ELECTRICO CON LA MÁQUINA ENCHUFADA. MIRE PARA SERVICIO AUTORIZADO MAKSIWA CUANDO USTED NECESITA MANEJAR EL PANEL ELÉCTRICO.

Se adjunta sigue el diagrama de cableado de la Enchapadora CBC.E para un posible mantenimiento.

ASISTENCIA TÉCNICA

TÉRMINOS DE GARANTÍA

El MAKSIWA asegura el dueño de su equipo, identificado por la fecha de expedición de la factura de compra, una garantía de un (1) año, de la siguiente manera:

1. El período de garantía comienza en la fecha de emisión de la factura proporcionada por el distribuidor.
2. Dentro del período de garantía, la mano de obra y los componentes sustituidos por defecto de la razón fabricación se proporcionará de forma gratuita, siempre y cuando debidamente comprobado por el Servicio Maksiwa.
3. Equipo para la fabricación de otros fabricantes que compone el equipo MAKSIWA (tales como motores, equipos eléctricos, cinturones, etc.) están sujetos a los términos y condiciones de la garantía de sus respectivos fabricantes.
4. En caso de cambio de la garantía, por favor devolver la pieza defectuosa al fabricante con urgencia.

5. Los costos y riesgos de transporte, ida y vuelta, son pagados por el cliente.

6. Gastos de instalación, adaptaciones en el lugar de trabajo son pagados por el cliente.

7. Cuando usted nota cualquier defecto o mal funcionamiento al recibir el equipo, póngase en contacto inmediatamente con el fabricante o su reventa. No vuelva a encenderlo.

8. No se incluye en esta garantía visitas técnicas dirigidas a la limpieza o ajustes provocados por el desgaste resultante del uso normal del equipo.

9. La garantía no cubre los problemas causados por maltrato, descuido, mal uso o uso inadecuado de las funciones de los equipos constadas en este manual, así como las operaciones mal ejecutadas por operadores no entrenados para hacerlo funcionar.

10. El MAKSIWA no es responsable de la pérdida de productividad, los daños directos o indirectos causados al propietario del equipo o para terceros, o cualquier otro gasto, incluyendo el lucro cesante.

11. Incluso en garantía, puede perder su validez de la siguiente manera:

- a) El uso de componentes no originales;
- b) La alteración de sus características originales;

c) La falta de mantenimiento adecuado;

d) El uso incorrecto de los equipos;

e) Cambio en los equipos o conexiones electrónicas;

f) Los daños causados por golpes o la exposición a condiciones inadecuadas (humedad, niebla salina, agentes corrosivos, etc.);

g) Los daños causados por el mal tiempo (inundaciones, rayos, cortes de energía, etc.).

Para su seguridad, las reparaciones, el mantenimiento y los ajustes (incluyendo la inspección y reemplazo) para la asistencia técnica recomendada por MAKSIWA, utilice siempre repuestos originales y accesorios, que se remonta a su Enchapadora original de la misma manera.

Fabricado por:
Maksiwa Industria e Comercio de Maquinas LTDA.
St Nelson Argenta, 436
Colombo – Parana – Brazil
Zipcode: 83402-220
CNPJ: 76.670.215/0001-81
www.maksiwa.com

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La máquina no arranca	Enchufe desconectado o mal conectado.	Compruebe la conexión y la tensión de su red eléctrica.
	Interruptor desconectado.	Encienda el interruptor.
	Botón liga apagado.	Encienda el botón liga (botón verde).
	Botón de emergencia presionado.	Gire el botón para liberarlo.
	Interruptor de seguridad apagado.	Compruebe la tensión de red (220V 1PH). Restablecer el disyuntor en el panel eléctrico.
El pegamento no se calienta	Controlador de Temperatura no regulado.	Ajuste los parámetros de temperatura.
	Resistencia quemada.	Póngase en contacto con el Servicio de Maksiwa para cambiar la resistencia.
El tapacanto no se pega	El pegamento no está a la temperatura correcta.	Compruebe la especificación de temperatura del pegamento.
	Falta de pegamento en el cuello.	Complete caja del pegamento con más pegamento.
	El pegamento es inadecuado para este equipo.	Compruebe las marcas de pegamento recomendados en este manual.
	El espesor del pegamento es incorrecto.	Ajuste del espesor del pegamento.
	El eje de pegamento esta fuera de escuadro.	Ajuste el escuadro del eje de pegamento.
	El canto de la madera está fuera de escuadro.	Compruebe el escuadro de la madera.